

HIZLI DEVREYE ALMA FÖYÜ

MOTOR TANITIMI

Parametre	Fabrika Değeri	Alabileceği Değer	Birimi	Açıklama
P0003	1			Parametre açma yetkisi
		1		Basit parametreler açık
		2		Standart parametreler açık
		3		Bütün parametreler açık
P0010	0	1		Motor etiket bilgilerini tanıtmaya başla
P0304		v.	Nominal motor voltajı
P0305		A.	Nominal motor akımı
P0307		Kw	Nominal motor gücü
P0308		Cos fi	Nominal motor güç katsayısı
P0310		Hz.	Nominal motor frekansı
P0311		d/d	Nominal motor devri
P1910	0	1		Motor otomatik kalibrasyonu için aktif edilir.A0541 alarmı gelir dikkate almayın, P3900:1 yapıлып cihaz motor hesaplamasını bitirdikten sonra start verilir (değiştirilmediyse start DIN1 den yapılır).Start ile kalibrasyon başlar, bitince otomatik stop eder.Kalibrasyon için motorun soğuk olması gerekir! Not : Bu parametre G110'larda yok.
P3900	0	1		Motor tanıtımını bitir

NOT: Bütün modellerin analog girişleri dijital giriş olarakta kullanılabilir.

CİHAZLARIN KLEMENS YAPILARI

SINAMICS G110 (Analog modeli)

DOUT (-)	DOUT (+)	DIN1	DIN2	DIN3	24 v. (+)	24 v. (-)	10 v. (+)	AIN (+)	AIN (-)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

SINAMICS G110 (USS modeli)

DOUT (-)	DOUT (+)	DIN1	DIN2	DIN3	24 v. (+)	24 v. (-)	RS-485 P+	RS-485 N-	0 v.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

MM-420

10v.	0 v.	AIN1 (+)	AIN1 (-)	DIN1	DIN2	DIN3	24 v. (+)	24 V. (-)	RL1-A	RL1-COM	AOUT1(+)	AOUT1(-)	RS-485 P+	RS-485 N-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

MM-430 ve MM-440

10v.	0 v.	AIN1 (+)	AIN1 (-)	DIN1	DIN2	DIN3	DIN4	24 v. (+)	AIN2 (+)	AIN2 (-)	AOUT1(+)	AOUT1(-)	PTC A	PTC B	DIN5	DIN6	RL1-A	RL1-B	RL1-COM	RL2-A	RL2-COM	RL3-A	RL3-B	RL3-COM	AOUT2(+)	AOUT2(-)	24 V. (-)	RS-485 P+	RS-485 N-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

UYGULAMA PARAMETRELERİ

Parametre	Fabrika Değeri	Alabileceği değer	Birimi	Açıklama	
P0003		3		Bütün parametreler açık	
P0700	2			Kumanda kaynağının seçimi	
		1		Kumanda operatör panelden	
		2		Kumanda klemenslerden	
P0701, P0702, P0703,	1			1.Dijital giriş (DIN1)	
	12			2.Dijital giriş (DIN2)	
	9			3.Dijital giriş (DIN3).....	
	DİJİTAL GİRİŞLERİN PARAMETRELERİ	1			Sağa start/stop
		2			Sola start/stop
		3			Serbest duruş
		4			Acil duruş
		9			Hata reset
		10			Sağa kesik çalışma (Jog)
		11			Sola kesik çalışma (Jog)
		12			Yön değiştirme
		13			Hız artırma (P1000:1 ise)
		14			Hız azaltma (P1000:1 ise)
		15			Sabit frekans çağırma
		16			Sabit frekans çağırma ve start/stop
		17			Binary kod ile sabit frekans çağırma
		25			DC frenleme
P0731 P0732 P0733	52.3			1.Röle (dijital çıkış 1)	
	52.7			2.Röle (dijital çıkış 2)	
	0			3.Röle (dijital çıkış 3)	
		52.2		Sürücü çalışınca kontak verir	
		52.3		Sürücü hataya geçince kontak verir	
		52.7		Sürücü alarmda iken kontak verir	
P1000	2			Hız ayarının nereden yapılacağı seçimi	
		1		Hız ayarı operatör panelden	
		2		Hız ayarı Analog giriş 1'den	
		3		Hız ayarı sabit frekanslardan	
P1001	0.00		Hz.	1. sabit frekans	
P1002	5.00		Hz.	2. sabit frekans	
P1003	10.00		Hz.	3. sabit frekans	
P1080	0		Hz.	Minimum çalışma frekansı	
P1082	50		Hz.	Maximum çalışma frekansı	
P1120	10		Sn.	Kalkış rampası	
P1121	10		Sn.	Duruş rampası	

Fabrika ayarlarına dönüş (reset) için ; **P0010 : 30** , **P0970 : 1** yapılır.